

09.05.61.21
С 69

**Совет Федерации
Федерального Собрания Российской Федерации**
АНАЛИТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ АППАРАТА СОВЕТА ФЕДЕРАЦИИ



*К четвертому Невскому международному
экологическому конгрессу*

АНАЛИТИЧЕСКИЙ ДОКЛАД

**Социальные и технологические аспекты
экологичного развития**

**Москва
2011**